



Общие характеристики

Производительность: 8 - 200 м²/час

Спецификация

Модель: CX-91e
 Размеры: 953 x 1651 x 1321 мм
 Вес: 680 кг
 Тип оборудования: воздухоохлаждаемое
 Мощность: 14,6 kW при 32 °C
 Клапан всасывающего шланга: 1"
 Охлаждающее вещество: R404a, hydrofluorocarbon (HFC non-freon type)
 Объем охлаждающего вещества: 14,5 kg

Тип установки: вращающийся цилиндр
 Производительность: 90 кг льда в час
 Водоснабжение: 1/4" 69 кПа
 Потребление воды: 90 л/ч

Воздухоснабжения

Мин. давление: 0,3 МПа (3 бар)
 Макс. давление: 1,6 МПа (16 бар)
 Номинальное рабочее давление: 1,0 МПа (10 бар)
 Подача атмосферного воздуха: 100 – 175 л/с
 Макс. темп. воздуха: 38 °C
 Требования к качеству:
 - содержание пыли макс. воздуха: 5 микрон
 - масел – макс. 0,5 ppm

Электричество

Электричество: 400V-3-50Hz
 Электродетонатор: 32A

Включено в поставку

- Ледогенератор Ice Blast CX-91e
- шланги, насадки, и т.д
- сертификаты соответствия ГОСТ Р и ГТН Р

Universal Ice Blast Europe
Eastern Europe & Central Asia

A division of Heydaal Holding BV

Pontweg 30
1797 SR Den Hoorn
info@iceblast.ru

Tel. +31 222 31 94 52
Fax. +31 222 31 96 14
Cham. Comm. 37087587 Alkmaar

Rabobank
IBAN
VAT nr

3325 10 816
NL27 RABO 0332 5108 16
NL.00808373766 B01

Почему IceBlast?

Бластинг кристаллического льда – это простой процесс, использующий сжатый воздух и кристаллы водяного льда. Смешиваясь в насадке со струей сжатого воздуха, кристаллы льда распыляются на поверхность очищаемого объекта, буквально сметая с нее загрязнение. Бластинг водяного льда – это неабразивный способ очистки, для которого необходима обычная водопроводная вода, сжатый воздух и электричество. Это безвредный для окружающей среды, сравнительно недорогой и эффективный метод очистки с широким спектром применения. Технология бластинга водяного льда имеет ряд преимуществ перед другими процессами очистки, а именно:

- Низкие эксплуатационные расходы;
- Надежное, согласованное действие;
- Превосходная очистка;
- Минимальные отходы;
- Абразив по требованию;
- Беспылевое производство.

Низкие эксплуатационные расходы

Благодаря небольшим объемам используемой воды, минимальным расходам, связанным с уборкой производственного мусора, отсутствию необходимости закупок средства для бластинга, размер эксплуатационных расходов составляет приблизительно 1 - 3 евро в час (в зависимости от местных расценок на электричество, затрат на производство сжатого воздуха и т.д.). В условиях мобильной работы общие эксплуатационные расходы, включая затраты на энергию и производство сжатого воздуха (дизельный генератор и дизельный компрессор) - это приблизительно 15 - 20 евро в час. Это означает, что метод очистки IceBlast значительно дешевле метода очистки с применением сухого льда: расходы на CO2 бластинг составляют около 35 -40 евро в час, исключая затраты на электричество и производство сжатого воздуха.

Простота управления

Через несколько секунд после нажатия кнопки «СТАРТ» оборудование готово к работе. Ледяные частицы производятся непрерывно в объеме 90 – 100 кг в час. По одному из шлангов кристаллы льда перемещаются в насадку. Туда же, через второй шланг подается струя сжатого воздуха (давление - до 15 бар). Далее происходит выброс кристаллов льда в струе сжатого воздуха на поверхность очищаемого объекта.

Превосходная очистка

В основе технологии бластинга кристаллического льда лежит эффект двойного действия (скобления и ополаскивания), который возникает при столкновении частичек льда с поверхностью. Твердые частицы льда, ударяясь об нее, буквально «соскабливают» загрязнение, а образовавшаяся от таяния льда вода, смывает его с поверхности. Таким образом, метод бластинга кристаллического льда обладает скользящим эффектом, которого недостает обычному методу водяного бластинга, и, одновременно с этим, при его применении используется значительно меньше воды, чем это требуется при очистке струей воды под высоким давлением. Все это ведет к значительному сокращению производственных расходов.

Абразив по требованию

К струе сжатого воздуха могут быть добавлены различные абразивные материалы, такие, например, как сода, соль, песок, корунд. Поэтому метод бластинга кристаллического льда может успешно конкурировать с теми методами очистки, где используется жесткие абразивы (песок, скорлупа грецкого ореха, дробь и т.д.).

Минимум отходов производства

Использование метода очистки Ice Blast ведет к заметному уменьшению объемов производственного мусора. При обычном способе очистки струей воды под высоким давлением используется от 300 до 3000 литров воды в час. При бластинге кристаллического льда – не более чем 90 – 100 литров в час. Поскольку после воздействия на поверхность, происходит частичное испарение воды, то и объем сточных вод заметно сокращается.

Universal Ice Blast Europe

Eastern Europe & Central Asia

A division of Heydaal Holding BV

Pontweg 30
1797 SR Den Hoorn
info@iceblast.ru

Tel. +31 222 31 94 52
Fax. +31 222 31 96 14
Cham. Comm. 37087587 Alkmaar

Rabobank
IBAN
VAT nr

3325 10 816
NL27 RABO 0332 5108 16
NL.00808373766 B01